

EL REFRIGERANTE CHILER

Evita la corrosión y el taponamiento..

El chiller cumple una función primordial en toda la maquina la cual es la de mantener la temperatura adecuada para la operación de máquina.

Para mantener controlada la temperatura dentro de los niveles apropiados se necesita que el refrigerante fluya sin obstáculos por todo el circuito.

El agua en contacto con el metal produce corrosión que va taponando los circuitos y averiando el chiller

Si no se utiliza un refrigerante adecuado el chiller se deteriora rápidamente por la acción de la corrosión y la vida útil de la máquina se reduce dramáticamente REFRIGERANTE CHILERes un refrigerante con

inhibidores de corrosión que puede ser usado en todo tipo de chiller para brindar la maxima protección.

❖ Aplicación

Para la primera aplicación de refrigerante REFRIGERANTE CHILER se recomienda lavar muy bien el chiller antes de llenar el deposito con refrigerante

El refrigerante CHILER siempre debe tener un color verde translucido fluorescente, en el momento que se torne demasiado turbio este debe cambiarse de inmediato.

Antes de aplicar refrigerante CHILER se recomienda revisar el chiller que este en buenas condiciones, sin fugas de liquido

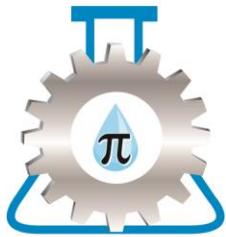
Características

REFRIGERANTE CHILER es un liquido color amarillo verdoso que al mezclarse con el agua se torna verde translucido fluorescente

❖ Mezcla

El refrigerante FLUVER se utiliza mezclandolo en 10 partes de agua por 1 de refrigerante y así se obtendrá mayor refrigeración protección para el chiller de la maquina

El refrigerante CHILER es un excelente detector de fugas, por que limpia el chiller eliminando toda oxidación existente..



❖ PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS

NOMBRE	CARACTERISTICA
Apariencia	Líquido verde poco viscoso
Gravedad específica H ₂ O	1.09
Punto de ebullición 760 mm	105°c
Solubilidad en agua	Total
Estabilidad	estable
Valor pH concentrado	8.5
Índice de refracción concentrado	13° brix
Índice de refracción en disolución	1.3- 2° brix